

## 1286-00

## ALFACRYL-Primer

### PRODUKTBESCHREIBUNG

Sehr rasch luft- oder forciert trocknender 2K-Acryl-Primer mit hervorragender Haftung und Abriebfestigkeit für Metallflächen innen und aussen.

### ANWENDUNG

Bevorzugtes Einsatzgebiet ist die Grundierung im Nutzfahrzeubereich sowie bei Maschinen, Transportgeräten, LKW-Aufbauten, Möbeln usw., bei der auf schnelle Durchtrocknung und hohe Beanspruchbarkeit (z.B. Hydrauliköl) besonderer Wert gelegt wird.

### TECHNISCHE DATEN

PRODUKT-TYP	2K-Acryl-Reaktionsharz		
OBERFLÄCHE	Seidenmatt		
DICHTE	ca 1,36 kg/L (Mischung)		
FESTKÖRPERGEHALT	ca 67 % (Mischung)		
LIEFERVISKOSITÄT	ca 250 Sek DIN 4 mm		
TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT	-40 °C bis / up to + 130 °C		
MISCHUNG	10 Gew-Teile Lack zu 1 Gew-Teil Härter		
HÄRTERTYPE	ALFACRYL-Härter 1213-MH		
TOPFZEIT	2 - 3 h / 20 °C		
THEOR. VERBRAUCH	Filmdicke	Fläche	
	Nass	trocken	
	45 µm	30 µm	11,9 m <sup>2</sup> /kg
	75 µm	50 µm	7,1 m <sup>2</sup> /kg
PRAKT. VERBRAUCH	Der Verbrauch ist in der Praxis abhängig von Verarbeitungsart und -bedingungen sowie Art und Oberfläche der zu beschichtenden Teile.		
TROCKENZEIT	20 °C	Staubtrocken	ca 10 Min
		Griffest	ca 60 Min
		Überlackierbar	ca 90 Min
		Ausgehärtet	ca 24 h
	80 °C	30 Min forcierte Trocknung	

VERDÜNNUNG	ALFA-PU-Verdünnung 1000-PU
FARBTÖNE	Weiss, Mittelgrau
PACKUNGSGRÖSSEN	5 kg + 0,5 kg Härter 10 kg + 1 kg Härter

---

## **VERARBEITUNG**

### **FLÄCHENVORBEHANDLUNG**

Alle Flächen müssen trocken, frei von Verunreinigungen und Korrosionsprodukten, Fett, Staub usw. sein und sollten möglichst Raumtemperatur haben. Grundierungen sowie alle vorhergehenden Anstriche müssen ordnungsgemäß aufgebracht und ausgehärtet sein und werden vor dem Lackieren sorgfältig angeschliffen.

### **GRUNDIERUNG**

Auf Aluminium wird mit ALFA-Reaktionsgrund 382-00 als Haftbrücke dünn lasierend vorgrundiert.

### **DECK-/ÜBERLACKIERUNGEN**

ALFACRYL-Primer kann mit allen gängigen 1K- oder 2K- Lacken aus unserem Programm überlackiert werden.

### **VERARBEITUNGSBEDINGUNG**

Die Umgebungstemperatur sollte mindestens + 10 °C und die relative Luftfeuchtigkeit nicht über 80 % betragen. Alle zu grundierenden Teile müssen ausreichend lange vortemperiert sein.

### **VERARBEITUNGSART**

Farbe vor Verarbeitung in jedem Fall sorgfältig aufrühren! Die Verarbeitung der ALFACRYL-Primer wird im Spritzverfahren entweder mit der Becherpistole (Düse 1,2 - 1,5 mm / 3 - 4 bar) oder Airless verarbeitet. Bezüglich der Verarbeitung verweisen wir auch auf unser Merkblatt "Allgemeine Lackiervorschriften".

---

## **SICHERHEITSHINWEISE**

Informationen hinsichtlich Produktsicherheit, Transport und Arbeitssicherheit sind dem EG-Sicherheitsdatenblatt des Produktes zu entnehmen. Die im Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen sind zu beachten.