

384-00 ALFA-Rostschutz-Primer

PRODUKTBESCHREIBUNG

ALFA-Rostschutz-Primer ist eine schnelltrocknende Korrosionsschutz-Grundierung auf Zinkphosphat-Basis. Durch Ihre Bindemittel und Pigmentierung wirkt sie stark passivierend und besitzt daher ausgezeichnete Rostschutzeigenschaften. ALFA-Rostschutz-Primer ergibt Anstriche von sehr guter Kratzfestigkeit und Elastizität.

ANWENDUNG

ALFA-Rostschutz-Primer kann auf allen Stahl-, Eisen- und Gusseisenteilen im Innen- und Aussenbereich verwendet werden. ALFA-Rostschutz-Primer empfiehlt sich hervorragend für alle Anwendungen im Stahl-, Anlagen-, Maschinen-, Behälterbau usw. ALFA-Rostschutz-Primer ist gut überschweisbar (Schweisszeugnis gem. DVS-Richtlinie 501) und entwickelt beim Überschweissen keine giftigen Dämpfe. ALFA-Rostschutz-Primer ist hitze-, kälte- und tropfenfest.

TECHNISCHE DATEN

PRODUKT-TYP	Kurzölkalkyd, lufttrocknend		
OBERFLÄCHE	Seidenmatt		
DICHTE	ca 1,26 - 1,31 kg/L je nach Farbton		
FESTKÖRPERGEHALT	ca 65 - 70 % je nach Farbton		
HAFTFESTIGKEIT	Gitterschnitt nach DIN 53151: Kennwert GT0 Dornbiegeprobe n. DIN 53152: Keine Risse bei 2 mm		
LIEFERVISKOSITÄT	ca 200 Sek DIN 4 mm		
THEOR. VERBRAUCH	Filmdicke	Fläche	
	Nass	trocken	
	44 µm	30 µm	10 m ² /kg
	74 µm	50 µm	6,5 m ² /kg
PRAKT. VERBRAUCH	Der Verbrauch ist in der Praxis abhängig von Verarbeitungsart und -bedingungen sowie Art und Oberfläche der zu beschichtenden Teile.		
TROCKENZEIT	20 °C	Staubtrocken	ca 10 Min
		Griffest	ca 30 Min
		Überlackierbar	3 - 6 h
		Ausgehärtet	ca 24 h
	80 °C	30 Min forcierte Trocknung	

VERDÜNNUNG	ALFA-UNI-Verdünnung 1000-UNI
FARBTÖNE	Rotbraun, Mittelgrau, Graugrün, Schwarz
PACKUNGSGRÖSSEN	2,5 l - 12,5 kg - 25 kg

VERARBEITUNG

FLÄCHENVORBEHANDLUNG

Alle Flächen müssen trocken, frei von Verunreinigungen und Korrosionsprodukten sein und sollten möglichst Raumtemperatur haben. Alle vorhergehenden Anstriche oder Grundierungen müssen ordnungsgemäß aufgebracht und ausgehärtet sein. Stahlflächen werden möglichst durch Sandstrahlen gemäß DIN EN 12944-5 auf SA 2,5 vorbereitet. Sicherzustellen ist speziell, daß evtl. noch vorhandene Walzhaut vollständig entfernt wird. Im übrigen gelten die Vorschriften der DIN EN 12944-5. Dies insbesondere, was das Verbot der Anwendung von Rostumwandlern und Penetriermitteln betrifft.
Korrosionsschutz-Kategorie: C 2 L und M bei 1-2 Schichten / NDFT : 100 µ

DECK-/ÜBERLACKIERUNGEN

Für Decklackierungen auf ALFA-Rostschutz-Primer sind alle gängigen Einkomponenten-Lacke unseres Programms verwendbar.
ALFA-Rostschutz-Primer kann mit dem Decklack zusammen bis 180 °C eingebrannt werden. Beim Einsatz von 2K-Deckanstrich, speziell im Dickschichtbereich, können Einschränkungen auftreten. Solche Anwendungen sind von Fall zu Fall zu prüfen.

VERARBEITUNGSBEDINGUNG

Das Material sollte nicht unter + 5 °C und über 80 % rel. Luftfeuchtigkeit verarbeitet werden. Es dürfen keine Metallflächen beschichtet werden die wärmer als + 30 °C sind. Alle Teile sind bei kalter Witterung ausreichend lange vorzutemperieren, um Anlaufen zu vermeiden.

VERARBEITUNGSART

Farbe vor Verarbeitung in jedem Fall sorgfältig aufrühren! Auftragsart: Streichen, Rollen oder Spritzen. Bevorzugt Airless Spritzen je nach Anwendungsfall auch Airless mit Produktvorheizung. ESTA-Einstellung Anfrage. Im Übrigen verweisen wir auf unser Merkblatt "Allgemeine Lackiervorschriften".

SICHERHEITSHINWEISE

Informationen hinsichtlich Produktsicherheit, Transport und Arbeitssicherheit sind dem EG-Sicherheitsdatenblatt des Produktes zu entnehmen. Die im Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen sind zu beachten.