

## KOR-00

## KORROSAN

### PRODUKTBESCHREIBUNG

KORROSAN ist eine universell einsetzbare, rasch trocknende Kunstharz-Grundierung für Stahl und Eisenteile auf Zink-Phosphat-Basis.

### ANWENDUNG

KORROSAN wird zur Grundbeschichtung von Stahlteilen aller Art verwendet. Durch seine leichte Verarbeitbarkeit, gute Ergiebigkeit und Kostengünstigkeit empfiehlt sich KORROSAN insbesondere für Transportbeschichtung im Stahlbau, für Objekte und Serienfertigung.

KORROSAN ist eine Rostschutz-Grundierung, die nicht dafür vorgesehen ist, auf Dauer als alleiniger Aussenanstrich zu dienen. Mit diesem Produkt erstellte Anstriche sollten innerhalb von 3 Monaten mit einem Deckanstrich versehen werden.

### TECHNISCHE DATEN

PRODUKT-TYP	Alkydharz		
OBERFLÄCHE	Matt		
DICHTE	ca 1,40 - 1,45 kg/L je nach Farbton		
FESTKÖRPERGEHALT	ca 70 % (High-Solid)		
HAFTUNG	Gitterschnitt: Kennwert GT 0-1		
KORROSIONSSCHUTZ	Salzsprühtest DIN 50021: 140 h		
LIEFERVISKOSITÄT	ca 120 Sek DIN 4 mm		
THEOR. VERBRAUCH	Filmdicke	Fläche	
	Nass	trocken	
	44 µm	30 µm	10 m <sup>2</sup> /kg
	74 µm	50 µm	6 m <sup>2</sup> /kg
PRAKT. VERBRAUCH	Der Verbrauch ist in der Praxis abhängig von Verarbeitungsart und -bedingungen sowie Art und Oberfläche der zu beschichtenden Teile.		
TROCKENZEIT	20 °C	Staubtrocken	10 - 12 Min
		Griffest	ca 30 Min
		Überlackierbar	3 - 5 h
		Ausgehärtet	1 - 2 d
	80 °C	ca 30 Min forcierte Trocknung	

VERDÜNNUNG	ALFA-UNI-Verdünnung 1000-UNI
FARBTÖNE	Rotbraun, Hellgrau
PACKUNGSGRÖSSEN	25 kg - 250 kg

---

## **VERARBEITUNG**

### **FLÄCHENVORBEHANDLUNG**

Alle Flächen müssen trocken, frei von Verunreinigungen und Korrosionsprodukten sein und sollten möglichst Raumtemperatur haben. Alle vorhergehenden Anstriche oder Grundierungen müssen ordnungsgemäß aufgebracht und ausgehärtet sein. Stahlflächen werden durch Sandstrahlen gemäß DIN EN ISO 12944-5 auf SA 2,5 vorbereitet. Sicherzustellen ist speziell, daß evtl. noch vorhandene Walzhaut vollständig entfernt wird. Im übrigen gelten die Vorschriften der DIN 12944. Dies insbesondere, was das Verbot der Anwendung von Rostumwandlern und Penetriermitteln betrifft.

### **DECK-/ÜBERLACKIERUNGEN**

Das Produkt ist mit allen 1K-Kunstharzlacken überlackierfähig. Die Verwendbarkeit von 2K-, Acryl- oder NC-Lacken ist von Fall zu Fall zu prüfen.

### **VERARBEITUNGSBEDINGUNG**

Nicht unter + 5 °C und über 80 % rel. Luftfeuchtigkeit verarbeiten. Metallflächen sollten nicht über + 30 °C wamr sein. Ihre Temperatur muß jedoch mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.

### **VERARBEITUNGSART**

Streichen, Rollen oder Spritzen. Bevorzugt im Airless-Verfahren zu spritzen. Gegebenenfalls wird die Verwendung eines Vorheizgerätes empfohlen.

---

## **SICHERHEITSHINWEISE**

Informationen hinsichtlich Produktsicherheit, Transport und Arbeitssicherheit sind dem EG-Sicherheitsdatenblatt des Produktes zu entnehmen. Die im Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen sind zu beachten.