

## 1286-00 ALFACRYL-Primer

### PRODUKTBESCHREIBUNG

Sehr rasch luft- oder forciert trocknender 2K-Acryl-Primer mit hervorragender Haftung und Abriebfestigkeit für Metallflächen innen und außen.

### ANWENDUNG

Bevorzugtes Einsatzgebiet ist die Grundierung im Nutzfahrzeubbereich sowie von Maschinen, Transportgeräten, LKW-Aufbauten, Möbeln usw., bei der auf schnelle Durchtrocknung und hohe Beanspruchbarkeit (z.B. Hydrauliköl) besonderer Wert gelegt wird.

### TECHNISCHE DATEN

PRODUKT-TYP	2K-Acryl--Reaktionsharz		
OBERFLÄCHE	Seidenmatt		
DICHTE	ca 1,35 kg/L (Mischung)		
FESTKÖRPERGEHALT	ca 67 Gew-% (Mischung)		
TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT	-40 °C bis +130 °C		
LIEFERVISKOSITÄT	ca 60 Sek DIN 6 mm		
MISCHUNG	10 Gew-Teile Stamm-Lack zu 1 Gew-Teil Härter		
HÄRTERTYPE	ALFACRYL-Härter 1213-MH		
TOPFZEIT	2 – 3 h / 20°C		
THEOR. VERBRAUCH	Filmdicke	Fläche	
	Nass	Trocken	
	45 µm	30 µm	11,9 m²/kg
	75 µm	50 µm	7,1 m²/kg
PRAKT. VERBRAUCH	Der Verbrauch ist in der Praxis abhängig von Verarbeitungsart und –bedingungen sowie Art und Oberfläche der zu beschichtenden Teile.		
TROCKENZEIT	20 °C	Staubtrocken Griffest Überlackierbar Ausgehärter	ca 10 Min ca 1 h ca 90 Min ca 24 h
	80 °C	30 Min forcierte Trocknung	
VERDÜNNUNG	ALFA-PU-Verdünnung 1000-PU		
FARBTÖNE	Weiß, Mittelgrau. Andere Farbtöne auf Anfrage		
PACKUNGSGRÖSSE	5 kg + 0,5 kg Härter, 10 kg + 1 kg Härter		

## VERARBEITUNG

### FLÄCHENVORBEHANDLUNG

Alle Flächen müssen trocken, frei von Verunreinigungen und Korrosionsprodukten, Fett, Staub usw. sein und sollten möglichst Raumtemperatur haben. Grundierungen sowie alle vorhergehenden Anstriche müssen ordnungsgemäß aufgebracht und ausgehärtet sein und werden vor dem Lackieren sorgfältig angeschliffen

### GRUNDIERUNG

Auf Aluminium wird ALFA-Reaktionsgrund 382-C3 dünn lasierend als Haftbrücke vorgrundiert

### DECK-/ÜBERLACKIERUNGEN

ALFACRYL-Primer mit allen gängigen 1K- oder 2K-Lacken überlackiert werden.

### VERARBEITUNGSBEDINGUNGEN

Die Umgebungstemperatur sollte mindestens + 10 °C und die relative Luftfeuchtigkeit nicht über 80 % betragen. Alle zu lackierenden Teile müssen ausreichend lange vortemperiert sein.

### VERARBEITUNGSART

Farbe vor Verarbeitung in jedem Fall sorgfältig aufrühren und Härter im korrekten Mischungsverhältnis sorgfältig einrühren! Soweit erforderlich Verdünnungszusatz zur Viskositätseinstellung erst nach Härter-Zusatz.

ALFACRYL-Primer wird im Spritzverfahren entweder mit der Becherpistole (Düse 1,5 - 1,8 mm/ 3-4 bar) oder Airmix oder Airless (Düse 0,28 mm - 0,33 mm / 140 – 160 bar) verarbeitet.

Bezüglich der Verarbeitung verweisen wir auch auf unser Merkblatt "Allgemeine Lackiervorschriften".

## HINWEISE

Informationen hinsichtlich Produktsicherheit, Transport und Arbeitssicherheit sind dem EG-Sicherheitsdatenblatt des Produktes zu entnehmen. Die im Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen sind zu beachten.