

## 1460-00 ALFAPOX Decklack

### PRODUKTBESCHREIBUNG

ALFAPOX ist ein äußerst abrieb-, haft- und chemikalienfester 2K-Epoxy-Lack für höchste Ansprüche. Die ausgehärtete Anstrichschicht ist gut beständig gegen verdünnte Säuren und Laugen, Salzwasser und aggressive Abwässer. Das System ist einschichtig oder (im Außenbereich) mit einem 2K-PUR-Deckanstrich (z.B. ALFACRYL HS 1210-HS oder ALFAPUR 1200-00) einsetzbar.

### ANWENDUNG

Als Anwendungsgebiet kommen alle Anlagen, Maschinen, Geräte usw. in Betracht, bei denen besondere Anforderungen hinsichtlich Beständigkeit gegen mechanische und chemische Einflüsse gefordert ist.

### TECHNISCHE DATEN

PRODUKT-TYP	2K-Epoxy-Reaktionsharz		
OBERFLÄCHE	Seidenglänzend		
DICHTE	ca 1,20 – 1,25 kg/L (je nach Farbton)		
FESTKÖRPERGEHALT	ca 65 – 68 Gew-% (Mischung)		
LIEFERVISKOSITÄT	ca 80 Sek DIN 6 mm		
MISCHUNG	3 Gew-Teile Lack zu 1 Gew-Teil Härter		
HÄRTERTYPE	ALFAPOX-Härter 1462-00		
TOPFZEIT	6 – 8 h / 20°C (reduziert bei erhöhter Temperatur)		
THEOR. VERBRAUCH	Filmdicke	Fläche	
	Nass	Trocken	
	75 µm	50 µm	7,3 m <sup>2</sup> /kg
	112 µm	75 µm	4,8 m <sup>2</sup> /kg
PRAKT. VERBRAUCH	Der Verbrauch ist in der Praxis abhängig von Verarbeitungsart und –bedingungen sowie Art und Oberfläche der zu beschichtenden Teile.		
TROCKENZEIT	20 °C	Staubtrocken	45 – 60 Min
		Griffest	2 - 3 h
		Überlackierbar	12 h
		Ausgehärter	ca 24 - 48 h
	80 °C	30 – 40 Min forcierte Trocknung	
VERDÜNNUNG	ALFA-EP-Verdünnung 1000-EP		
FARBTÖNE	RAL-Farbtöne. Farbtöne nach anderen Normen oder Muster auf Anfrage		
PACKUNGSGRÖSSE	9 kg + 3 kg Härter		

### VERARBEITUNG

## FLÄCHENVORBEHANDLUNG

Alle Flächen müssen trocken, frei von Verunreinigungen und Korrosionsprodukten sein und sollten möglichst Raumtemperatur haben. Grundierungen sowie alle vorhergehenden Anstriche müssen ordnungsgemäß aufgebracht und ausgehärtet sein und werden vor dem Lackieren sorgfältig angeschliffen

## GRUNDIERUNG

Als Standard-Grundierung wird ALFAPOX 3941-00 verwendet. Alternativ kommen je nach Anwendungsfall ALFACRYL-Primer 1286-00 oder ALFAPOX-Primer 394-C4 in Frage. Auf Aluminium kann als Haftbrücke vor der Grundierung zusätzlich ALFA-Reaktionsgrund 382-C3 dünn lasierend aufgebracht werden.

## DECK-/ÜBERLACKIERUNGEN

ALFAPOX Decklack kann mit allen gängigen 1K- oder 2K-Lacken überlackiert werden. Vor Auftrag der Erneuerungsanstriche werden die alten Lackschichten gut angeschliffen.

## VERARBEITUNGSBEDINGUNGEN

Die Umgebungstemperatur sollte mindestens + 15 °C und die relative Luftfeuchtigkeit nicht über 80 % betragen. Die Temperatur von zu beschichtenden Flächen muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen und darf nicht über + 30 °C betragen. Es ist darauf zu achten, dass im Winter Metallteile nicht unmittelbar vor dem Lackieren aus der Kälte in die Wärme gebracht werden, da diese sonst feucht anlaufen können.

Niedrige Temperatur bei der Verarbeitung kann die Trockenzeit erheblich verlängern.

## VERARBEITUNGSART

Farbe vor Verarbeitung in jedem Fall sorgfältig aufrühren und Härter im korrekten Mischungsverhältnis sorgfältig einrühren! Soweit erforderlich Verdünnungszusatz zur Viskositätseinstellung erst nach Härter-Zusatz.

ALFAPOX Decklack wird in der Regel im Spritzverfahren entweder mit der Becherpistole (Düse 1,5 - 1,8 mm/ 3-4 bar) oder Airmix oder Airless (Düse 0,28 mm - 0,33 mm / 140 – 160 bar) verarbeitet.

Bezüglich der Verarbeitung verweisen wir auch auf unser Merkblatt "Allgemeine Lackiervorschriften".

## HINWEISE

Informationen hinsichtlich Produktsicherheit, Transport und Arbeitssicherheit sind dem EG-Sicherheitsdatenblatt des Produktes zu entnehmen. Die im Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen sind zu beachten.