

## 288-C2 ALFA-Unigrund

### PRODUKTBESCHREIBUNG

ALFA-Unigrund ist eine 1K-Grundierung für Aluminium und andere NE-Metall-Oberflächen, Gusseisen und Stahl. Durch eine besondere Rezeptur wird eine rasche Durchtrocknung, ausgezeichnete mechanische Beständigkeit und hervorragende Haftung erzielt.

### ANWENDUNG

Haftgrundierung für Aluminium und NE-Metalle, Gusseisen, Stahl für Innen und Außen. ALFA-Unigrund wird bevorzugt eingesetzt zum Grundieren im Anlagenbau, von LKW-Aufbauten, Aluminium-Geräten, Gussteilen, Blechteilen aus Stahl, ALU, Zink, Kupfer u.a.

Durch rasche Trocknung und schnelle Überlackierfähigkeit ist ALFA-Unigrund besonders für zügig durchgeführte Anstricharbeiten geeignet und kann an einem Tag fertig decklackiert werden.

### TECHNISCHE DATEN

PRODUKT-TYP	Acryl-Kombination, lufttrocknend		
OBERFLÄCHE	Matt		
DICHTE	ca 1,20 kg/L		
FESTKÖRPERGEHALT	ca 57 - 60 Gew-%		
TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT	+130 °C / Kurzfristig + 200 °C		
KORROSIONSSCHUTZ	240 h Salznebeltest / Unterwanderung max. 1,5 mm am Schnitt Substrat. Stahlblech entfettet		
UB-BESTÄNDIGKEIT	1000 Stunden UVA		
LIEFERVISKOSITÄT	ca 100 Sek DIN 4 mm		
THEOR. VERBRAUCH	Filmdicke	Fläche	
	Nass	Trocken	
	51 µm	30 µm	8,8 m²/kg
	85 µm	50 µm	5,3 m²/kg
PRAKT. VERBRAUCH	Der Verbrauch ist in der Praxis abhängig von Verarbeitungsart und -bedingungen sowie Art und Oberfläche der zu beschichtenden Teile.		
TROCKENZEIT	20 °C	Staubtrocken	ca 10 Min
		Griffest	ca 45 Min
		Überlackierbar	3 - 6 h
		Ausgehärter	5 - 8 h
	80 °C	30 Min forcierte Trocknung	
VERDÜNNUNG	ALFA-UNI-Verdünnung 1000-UNI		
FARBTÖNE	Mittelgrau, Weisse		
PACKUNGSGRÖSSE	3 kg, 11 kg		

## VERARBEITUNG

### FLÄCHENVORBEHANDLUNG

Alle Flächen müssen trocken, frei von Verunreinigungen und Korrosionsprodukten sein und sollten möglichst Raumtemperatur haben.

Alle vorhergehenden Anstriche müssen ordnungsgemäß aufgebracht und ausgehärtet sein. Es empfiehlt sich, glatte Flächen anzuschleifen.

### DECK-/ÜBERLACKIERUNGEN

ALFA-Unigrund kann unter Einhaltung der Trockenzeiten mit 1K- oder 2K-Lacken unseres Programms, z.B. Nr. ALFAPLAST AZ, 385-00, 1210-HS, 1200-00 und 1204-00 überlackiert werden.

Gegebenenfalls kann auch zusammen mit der Deck-Beschichtung forciert getrocknet werden.

### VERARBEITUNGSBEDINGUNGEN

Die Umgebungstemperatur sollte mindestens + 10 °C und die relative Luftfeuchtigkeit nicht über 80 % betragen. Alle zu lackierenden Teile müssen ausreichend lange vortemperiert sein und dürfen nicht über 30°C warm sein.

### VERARBEITUNGSART

Farbe vor Verarbeitung in jedem Fall sorgfältig aufrühren!

ALFA-Unigrund kann durch Streiche, Rollen oder bevorzugt Spritzen verarbeitet werden. Becherpistole (Düse 1,8 – 2,5 mm/ 3-4 bar) oder Airmix oder Airless (Düse 0,28 mm - 0,33 mm / 140 – 160 bar).

Bezüglich der Verarbeitung verweisen wir auch auf unser Merkblatt "Allgemeine Lackiervorschriften".

## HINWEISE

Informationen hinsichtlich Produktsicherheit, Transport und Arbeitssicherheit sind dem EG-Sicherheitsdatenblatt des Produktes zu entnehmen. Die im Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen sind zu beachten.