

382-00 ALFA-Reaktionsgrund

PRODUKTBECHREIBUNG

1K-Reaktionsgrund (Wash-Primer) für blanke Metalle zur Erzielung optimaler Haftungseigenschaften auf schwierigen Untergründen wie z.B. Zink, Aluminium, Leichtmetall-Legierungen, Buntmetall. Auch zum verstärkten Korrosionsschutz für Eisen und Stahl.

ANWENDUNG

- A) Als eigenständige Grundierung in Schichten bis 25 µm trocken.
- B) Als Haftbrücke mit max 10 µm trocken für nachfolgende Grundanstriche.

ALFA-Reaktionsgrund kann mit allen Anstrichstoffen überstrichen und gegebenenfalls auch mit der Decklackierung zusammen eingebrannt werden.

TECHNISCHE DATEN

PRODUKT-TYP	Polyvinylbutyral (PVB)-Kombi		
OBERFLÄCHE	Matt		
DICHTE	ca 1,1 kg/L		
FESTKÖRPERGEHALT	ca 43 Gew-% (Mischung)		
TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT	-40 °C bis +130 °C		
LIEFERVISKOSITÄT	ca 80 Sek DIN 4 mm		
THEOR. VERBRAUCH	Filmdicke	Fläche	
	Nass	Trocken	
	20 µm	10 µm	25 m ² /kg
PRAKT. VERBRAUCH	Der Verbrauch ist in der Praxis abhängig von Verarbeitungsart und -bedingungen sowie Art und Oberfläche der zu beschichtenden Teile.		
TROCKENZEIT	20 °C	Staubtrocken Griffest Überlackierbar Ausgehärter	5 – 10 Min 13 – 30 Min 6 – 8 h ca 24 h
	80 °C	20 Min forcierte Trocknung	
VERDÜNNUNG	ALFA-WP-Verdünnung 1000-WP		
FARBTÖNE	Hellgrau		
PACKUNGSGRÖSSE	10 kg		

VERARBEITUNG

FLÄCHENVORBEHANDLUNG

Alle Flächen müssen metallisch blank, trocken, frei von Verunreinigungen und Korrosionsprodukten sein und sollten möglichst Raumtemperatur haben.

DECK-/ÜBERLACKIERUNGEN

ALFA-Reaktionsgrund ist mit allen 1K- und 2K-Lacken unseres Programms überlackierbar.

VERARBEITUNGSBEDINGUNGEN

Nicht unter + 5 °C und über 80 % rel. Luftfeuchtigkeit verarbeiten. Metallflächen sollten nicht wärmer als + 30 °C sein.

Ihre Temperatur muss jedoch mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.

Grundierte Flächen sollten spätestens nach 14 Tagen überlackiert werden. Während dieser Zeit dürfen die Flächen nicht feucht oder betaut werden

VERARBEITUNGSART

Farbe vor Verarbeitung in jedem Fall sorgfältig aufrühren!

ALFA-Reaktionsgrund wird mit der Becher-Spritzpistolen (Düse 1,5 - 1,8 mm/ 3-4 bar) verspritzt oder durch Streichen oder Rollen verarbeitet

Bezüglich der Verarbeitung verweisen wir auch auf unser Merkblatt "Allgemeine Lackiervorschriften".

HINWEISE

Informationen hinsichtlich Produktsicherheit, Transport und Arbeitssicherheit sind dem EG-Sicherheitsdatenblatt des Produktes zu entnehmen. Die im Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen sind zu beachten.