

KOR-00 ALFA Korrosan

PRODUKTBESCHREIBUNG

Korrosan ist eine universell einsetzbare, rasch trocknende Kunstharz-Grundierung für Stahl und Eisenteile auf Zink-Phosphat-Basis.

ANWENDUNG

Korrosan wird zur Grundbeschichtung von Stahlteilen aller Art verwendet. Durch seine leichte Verarbeitbarkeit, gute Ergiebigkeit und niedrige Kosten empfiehlt sich Korrosan insbesondere für Transportbeschichtung im Stahlbau, für Objekte und Serienfertigung.

Korrosan ist eine Rostschutz-Grundierung, die nicht dafür vorgesehen ist, auf Dauer als alleiniger Außenanstrich zu dienen. Mit diesem Produkt erstellte Anstriche sollten innerhalb von 3 Monaten mit einem Deckanstrich versehen werden.

TECHNISCHE DATEN

PRODUKT-TYP	Alkydharz-Kombination, rasch lufttrocknend		
OBERFLÄCHE	Matt		
DICHTE	ca 1,45 kg/L		
FESTKÖRPERGEHALT	ca 73 Gew-% (High Solid)		
HAFTUNG	Gitterschnitt Kennwert GT 0-1		
KORROSIONSSCHUTZ	Salzprühtest DIN 50021 140 h		
LIEFERVISKOSITÄT	ca 70 Sek DIN 6 mm		
THEOR. VERBRAUCH	Filmdicke	Fläche	
	Nass	Trocken	
	44 µm	30 µm	10 m²/kg
	74 µm	50 µm	6 m²/kg
PRAKT. VERBRAUCH	Der Verbrauch ist in der Praxis abhängig von Verarbeitungsart und -bedingungen sowie Art und Oberfläche der zu beschichtenden Teile.		
TROCKENZEIT	20 °C	Staubtrocken	10 - 15 Min
		Griffest	ca 30 Min
		Überlackierbar	3 - 5 h
		Ausgehärter	ca 24 h
	80 °C	30 Min forcierte Trocknung	
VERDÜNNUNG	ALFA-UNI-Verdünnung 1000-UNI		
FARBTÖNE	Rotbraun, Hellgrau Andere Farbtöne auf Anfrage		
PACKUNGSGRÖSSE	25 kg		

VERARBEITUNG

FLÄCHENVORBEHANDLUNG

Alle Flächen müssen trocken, frei von Verunreinigungen und Korrosionsprodukten sein und sollten möglichst Raumtemperatur haben. Alle vorhergehenden Anstriche oder Grundierungen müssen ordnungsgemäß aufgebracht und ausgehärtet sein.

Stahlflächen werden möglichst durch Sandstrahlen auf SA 2,5 vorbereitet. Sicherzustellen ist speziell, dass evtl. noch vorhandene Walzhaut vollständig entfernt wird.

Im Übrigen gelten die Vorschriften der DIN EN 12944-5. Insbesondere, was das Verbot der Anwendung von Rostumwandlern und Penetrier-Mitteln betrifft.

DECK-/ÜBERLACKIERUNGEN

Das Produkt ist mit allen 1K-Kunstharzlacken überlackierbar. Die Verwendbarkeit von 2K-, Acryl- oder NC-Lacken ist von Fall zu Fall zu prüfen.

VERARBEITUNGSBEDINGUNGEN

Das Material sollte nicht unter + 5 °C und über 80 % rel. Luftfeuchtigkeit verarbeitet werden. Es dürfen keine Metallflächen beschichtet werden die wärmer als + 30 °C sind oder nicht wenigstens 3 °C über dem Taupunkt liegen. Es ist zu beachten, dass bei kalter Witterung keine Teile unmittelbar vor dem Lackieren aus der Kälte in die Wärme gebracht werden (Anlaufgefahr!).

VERARBEITUNGSART

Farbe vor Verarbeitung in jedem Fall sorgfältig aufrühren!
Wir empfehlen Airless-Applikation (Düse 0,33 – 0,38 mm / 140-160 bar)

Je nach Anwendungsfall auch mit Produktvorheizung, Airmix- oder Luftdruck-Spritzen. Einstellungen für ESTA-Spritzen bzw. andere Einstellungen auf Anfrage.

Streichen und Rollen können je nach Objekt durch die rasche Trocknung eingeschränkt werden.

Bezüglich der Verarbeitung verweisen wir auch auf unser Merkblatt "Allgemeine Lackiervorschriften".

HINWEISE

Informationen hinsichtlich Produktsicherheit, Transport und Arbeitssicherheit sind dem EG-Sicherheitsdatenblatt des Produktes zu entnehmen. Die im Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen sind zu beachten.